

Vor über 125 Jahren etablierte sich Eastman als weltweit führender Entwickler fortschrittlicher und neuartiger Technologien für den Schneidbereich. Heute liefert Eastman strukturierte Lösungen, die für die Verarbeitung von neuartigen und Hightech-Materialien eine lohnenswerte Investition darstellen. Das Unternehmen hat sich zum Ziel gesetzt, Lösungen für moderne Fertigungsprozesse bereitzustellen, damit Ihr Unternehmen auch auf dem heutigen, vielschichtigen Markt wettbewerbsfähig bleibt.

## Manuelle Schneidemaschinen

Eastmans Produktpalette umfasst Stoßmesser, Kreismesser, kleine Kreisscheren und Endschneidemaschinen, die einen ergonomischen Betrieb ermöglichen und kleinen und großen Unternehmen zu mehr Effizienz verhelfen. Eastmans Team von Anwendungsspezialisten steht Ihnen zur Verfügung, um Sie bei der Maschinenkonfigurierung sowie der zu verwendenden Klingen für den Schnitt von Baumwolle, Nylon, Kohlefaser, Glasfaser, Kevlar, Cordura®, Leinwand, Schaumstoff und vielen anderen Materialien zu beraten.



## Automatisiertes Schneiden (CNC)

Eastmans automatisierte Schneidelösungen für Einzel-, Niedrig- und Hochlage-Schneidvorgänge wurden für eine Vielzahl an neuen und Hightech-Materialien entwickelt, die in verschiedenen Industriezweigen wie Verbund-Werkstoffe, Luftfahrt, technische Textilien und Bekleidung verwendet werden.

Eastmans automatisierte Systeme schneiden akkurat und präzise bis zu einer Toleranz von einem hundertstel Millimeter. Hochentwickelte Nesting Software maximiert die Materialergiebigkeit und minimiert teuren Ausschuss. Eastman hat im Schneidbereich Möglichkeiten sichtbar werden lassen, die in der Branche einmalig sind, und sich als führendes Unternehmen etabliert, an das man sich wendet, wenn es um den Schnitt von Materialien wie Kohlefaser, Kevlar und Vinyl, aber auch schwierig zu schneidende Stoffe wie Polystrand, P-tex und Fiberglas-Polyester-Mischungen geht.

Eastman Schneid-Systeme sind so entwickelt, dass sie mit den meisten herkömmlichen Softwares kompatibel sind und durch unsere im Werk geschulten Technikspezialisten gewartet und betrieben werden können. Unsere Maschinen und Softwareprogramme entwickeln wir im Einklang mit unseren Kunden; wir dienen als umfassende Bezugsquelle für jeden Schneidbereich.

## Legen und Zuführen

Eastman-Systeme sind die richtige Lösung für kostengünstiges und effizientes Legen mit präziser Randsteuerung. Eastman bietet sowohl automatische als auch manuell betriebene Legesysteme, die sich für eine Vielzahl von leichten bis sehr schweren Gewebepallen eignen. Viele unserer Systeme können auf verschiedene Gewichte konfiguriert werden.

Mit Eastmans automatisierten Zuführsystemen lassen sich viele verschiedene Arten von Gewebepallen mühelos und einfach bei präziser Randsteuerung auf den Schneidetisch aufbringen.



# Eastman<sup>®</sup> Eagle S125 Statischer Schneidetisch



## Volle Kraft Voraus!

Der **Static Table Eagle S125** von **EASTMAN** schneidet, markiert, bohrt und stantzt praktisch jedes flexible Material mit einer Geschwindigkeit von bis zu 152cm/s. Er hat sich als unverzichtbare Komponente beim Schneiden von Materialien wie Baumwolle, Nylon und Vinyl sowie schwer zu verarbeitende Materialien wie Aramid, Glas- und Kohlefaser bewährt. Mit einer Auswahl verschiedener Größen kann das System für die Fertigung von Prototypen, Einzelstücken und Großserien angepasst werden. Die hochpräzisen Konfigurationsfunktionen steuern die Multi-Achsen des Systems für definierte und präzise Schnitte. Das Schneidgut wird vom Bediener oder mit einer pneumatischen Greiferstange auf dem Tisch ausgebreitet. Das Unterdrucksystem mit offener Luftkammer sorgt mit einem gleichmäßig verteilten Luftstrom für optimale Materialfixierung. Das computergesteuerte System kann Tischbereiche so ansteuern, dass der Bediener gefahrlos fertige Teile in einem anderen Bereich abnehmen kann. Dies beschleunigt den Produktionsablauf.

### Oberfläche

Die übliche Schneidunterlage ist eine poröser Kunststoff. Alternative Oberflächen zur Optimierung der Schneidergebnisse sind erhältlich. Eine Haltbarkeit für 2.000+ Betriebsstunden bei normalem Einsatz wird garantiert.

### Materialfixierung

Der S125 ist mit einem Unterdrucksystem ausgestattet, um optimale Fixierung des Schneidgutes zu gewährleisten. Verschiedene Schneidzonen ermöglichen die Entnahme der fertigen Teile, während in einem anderen Bereich geschnitten wird.

### Flexible Konfiguration

Mit verschiedenen Tischgrößen und optionalem Zubehör wird der S125 nach Ihren Bedürfnissen konfiguriert. Die individuelle Konfiguration garantiert Ihnen maximale Produktivität.

### Internationale Referenzen

Der Computer und der Schaltschrank sind in einem unabhängigen Gehäuse untergebracht. Dieses schützt sie vor Staub, Feuchtigkeit und Partikeln von Schneidgut. Alle Verkabelungen, Anschlüsse, Servomotoren und Anzeigeelemente entsprechen internationalen Sicherheitsstandards.



### Für den Dauereinsatz

- Weiterentwickelter elektropneumatischer Regler für präzise Druckkontrolle am Werkzeug
- Integrierter Überspannungsschutz
- HD-Kabelanschlüsse
- Hoch / Niederspannungs Anzeige für einfache Fehlerbehebung
- Einfacher Zugang, versiegelte Türen für Inspektion und Wartung
- Stabile Ausführung mit kratzfester Pulverbeschichtung

# Eastman®

## Sicherheit

- Vier Not-Aus-Schalter: zwei am Werkzeugportal, zwei am Tisch
- Zusätzlich Stoppscheiben am Werkzeugportal zur Unterbrechung des Betriebs, bis die Maschine zurückgesetzt ist. Anschließend kann der Betrieb aus jeder Position wieder aufgenommen werden
- Plexiglas-Schutz vor dem Schneidwerkzeug schützt vor Schnittverletzungen
- Kein versehentliches Einschalten durch universalen Abschaltpunkt

## Flexible Gestaltung

**Werkzeugaufnahme:**  
Wählen Sie zwischen Standard, Heavy-Duty oder Glasfaser Werkzeug Kopf mit individuell ausgerichtet und kalibriert Werkzeugspindeln. Auswahl von über 60 Klingen, Stanz- und Kerbwerkzeugen.



## Optionales Zubehör

**EasiHold**  
**EasiLabel**  
**EasiMark**  
**JetPRO**  
**EasiPull**

für luftdurchlässiges Material  
KebeetikettenSystem  
Airbrush Markiersystem  
Schneller Tintendruck  
Material Legesystem

## Markieren / Labeln

Alle Werkzeugköpfe sind mit einem Stift oder einer Sharpie® Funktion zur Kennzeichnung ausgestattet. Zusätzliche Optionen für Airbrush, Klebeetiketten oder Drop-on-Demand-Tintenstrahl erhältlich.



## Static Cutting Table Technical Specifications\*

BASIC SPECIFICATIONS*		ENGLISH	METRIC
Please contact the factory for active cutting zone dimensions. Custom widths and lengths available.	Width	54 in.	1.37 m
		60 in.	1.54 m
		72 in.	1.82 m
		78 in.	1.98 m
		96 in.	2.44 m
		108 in.	2.74 m
		114 in.	2.90 m
		126 in.	3.20 m
		156 in.	3.96 m
		Length	8 ft.
12 ft.	3.66 m		
16 ft.	4.88 m		
20 ft.	6.10 m		
36 ft.+	10.97 m		
Drive System		Dual-X Axis, Y-Axis & Theta Axis. X & Y-Axis Rack & Pinion Drive, Brushless Servo Motors	
POWER REQUIREMENTS			
Electric	Diagnostic Control Cabinet/PC	230V, 3 ph, 50/60 Hz, 5.4 kVA. Stand-alone step-down transformer required for other voltages.	
	Vacuum Blower	208/230/380/460V, 3 ph, 50/60 Hz, 7.5 HP, VFD control optional	
Pneumatic		75 – 90 psi at 15 SCFM	5.17 – 6.2 bars at 0.42 cmm
SPEEDS			
Maximum Cutting Speed		60 in./sec.	152.4 cm/sec.
Maximum Acceleration		1.3 g	
Maximum X/Y Speed		60 in./sec.	
ENVIRONMENTAL			
Compressed Air Consumption		15 CFM	
Sound Level		<76 dB(A)	
Operating Temperature		55 – 100°F	12 – 37°C
Humidity		20 – 80% (non-condensing)	

# Eastman® Eagle C125 Vorschubsystem



## Endlos schneiden Schneiden in neuer Dimension

Das **Eagle C125 Conveyor Cutting System** eignet sich hervorragend für den Schnitt von einlagigen oder dünnen mehrlagigen Materialien. Auf Rollen konfektioniertes Schneidgut wird stetig und mit konstanter Geschwindigkeit transportiert. Beim Schneiden technischer Textilien erfüllen die Werkzeugportal und der Schneidkopf mehr als den Industriestandard für Genauigkeit. Der robuste C125 bietet optimale Materialausnutzung und schneidet oft auch ohne Folienabdeckung mehrlagig. Die computergesteuerte Schneideinheit führt das Schneidgut automatisch zu. Sie arbeitet weitgehend selbstständig und erfordert daher im laufenden Betrieb nur geringen Bedienungsaufwand. Dabei arbeitet das unabhängige Unterdrucksystem trotz seiner großen Leistung sehr geräuscharm.

### Oberfläche

Die übliche Schneidunterlage ist eine poröser Kunststoff. Alternative Oberflächen zur Optimierung der Schneidergebnisse sind erhältlich. Eine Haltbarkeit für 2.000+ Betriebsstunden bei normalem Einsatz wird garantiert.

### Materialfixierung

Der S125 ist mit einem Unterdrucksystem ausgestattet, um optimale Fixierung des Schneidgutes zu gewährleisten. Verschiedene Schneidzonen ermöglichen die Entnahme der fertigen Teile, während in einem anderen Bereich geschnitten wird.

### Flexible Konfiguration

Mit verschiedenen Tischgrößen und optionalem Zubehör wird der S125 nach Ihren Bedürfnissen konfiguriert. Die individuelle Konfiguration garantiert Ihnen maximale Produktivität.

### Internationale Referenzen

Der Computer und der Schaltschrank sind in einem unabhängigen Gehäuse untergebracht. Dieses schützt sie vor Staub, Feuchtigkeit und Partikeln von Schneidgut. Alle Verkabelungen, Anschlüsse, Servomotoren und Anzeigeelemente entsprechen internationalen Sicherheitsstandards.



### Für den Dauereinsatz

- Weiterentwickelter elektropneumatischer Regler für präzise Druckkontrolle am Werkzeug
- Integrierter Überspannungsschutz
- HD-Kabelanschlüsse
- Hoch / Niederspannungs Anzeige für einfache Fehlerbehebung
- Einfacher Zugang, versiegelte Türen für Inspektion und Wartung
- Stabile Ausführung mit kratzfester Pulverbeschichtung

# Eastman®

## Sicherheit

- Vier Not-Aus-Schalter: zwei am Werkzeugportal, zwei am Tisch
- Zusätzlich Stoppscheiben am Werkzeugportal zur Unterbrechung des Betriebs, bis die Maschine zurückgesetzt ist. Anschließend kann der Betrieb aus jeder Position wieder aufgenommen werden
- Plexiglas-Schutz vor dem Schneidwerkzeug schützt vor Schnittverletzungen
- Kein versehentliches Einschalten durch universalen Abschaltpunkt

## Flexible Gestaltung

**Werkzeugaufnahme:**  
Wählen Sie zwischen Standard, Heavy-Duty oder Glasfaser Werkzeug Kopf mit individuell ausgerichtet und kalibriert Werkzeugspindeln. Auswahl von über 60 Klingen, Stanz- und Kerbwerkzeugen.



## Optionales Zubehör

**EasiHold**  
**EasiLabel**  
**EasiMark**  
**JetPRO**  
**EasiPull**

für luftdurchlässiges Material  
KebeetikettenSystem  
Airbrush Markiersystem  
Schneller Tintendruck  
Material Legesystem

## Markieren / Labeln

Alle Werkzeugköpfe sind mit einem Stift oder einer Sharpie® Funktion zur Kennzeichnung ausgestattet. Zusätzliche Optionen für Airbrush, Klebeetiketten oder Drop-on-Demand-Tintenstrahl erhältlich.



## Conveyor Technical Specifications\*

BASIC SPECIFICATIONS*		ENGLISH	METRIC
Width		78 in.	1.98 m
		96 in.	2.44 m
		108 in.	2.74 m
		114 in.	2.90 m
		126 in.	3.20 m
Length		12 ft.	3.66 m
		16 ft.	4.88 m
		20 ft.	6.10 m
		36 ft.	10.97 m
Drive System		Dual-X Axis, Y-Axis & Theta Axis. X & Y-Axis Rack & Pinion Drive, Brushless Servo Motors	
POWER REQUIREMENTS			
Electric	Diagnostic Control Cabinet/PC	230V, 3 ph, 50/60 Hz, 5.4 kVA. Stand-alone step-down transformer required for other voltages.	
	Vacuum Blower	208/230/380/460V, 3 ph, 50/60 Hz, 10 HP, VFD control	
Pneumatic		75 – 90 psi at 15 SCFM	5.17 – 6.2 bars at 0.42 cmm
SPEEDS			
	Maximum Cutting Speed	60 in./sec.	152.4 cm/sec.
	Maximum Conveyor Speed (System size dependent)	11 in./sec.	28 cm/sec.
	Maximum Acceleration	1.3 g	
	Maximum X/Y Speed	60 in./sec.	
ENVIRONMENTAL			
	Compressed Air Consumption	15 CFM	
	Sound Level	<76 dB(A)	
	Operating Temperature	55 – 100°F	12 – 37°C
	Humidity	20 – 80% (non-condensing)	

## Zuführsysteme

Eastman bietet diverse Zuführsysteme an:

- Schnellere Taktung durch automatischen Materialtransport
- Geringer Bedienungsaufwand
- Platzsparend
- Saubere Lagerung des Schneidgutes

**3-Rollen  
Zuführsystem  
CRA-355**



**A-Rollen-Halter**



**Multi-Rollenhalter mit  
Paternoster-System**



Die Zuführsysteme werden an Ihre Anforderungen angepasst, daher sind diese Abbildungen nur Beispiele. Für Ihr ganz persönliches Angebot benötigen wir:

- gewünschte Rollenanzahl
- Rollengewicht
- Rollenbreite
- Rollendurchmesser.

## Stoßmessermaschinen



### EASTMAN Blue Streak II® Class 629 Stoßmessermaschinen

- Qualität und Langlebigkeit bis heute im industriellen Bereich der Textilverarbeitung unerreicht
- Leistung 680W, wahlweise 220V oder 380V
- Gewicht 15,4kg



### EASTMAN Brute® Class 627 Stoßmessermaschinen

- weltweit stärkste Stoßmessermaschine für die Verbundstoff- und Textilindustrie
- schneidet mühelos schwere und feste Materialien wie Glasfaser und kaschierte Stoffe
- Leistung 1600W, wahlweise 220V oder 380V
- Gewicht 16,7kg

Artikel-Code	Beschreibung
<b>Eastman Stoßmessermaschinen</b>	
<b>EABLUESTREAK6</b>	EASTMAN BLUE STREAK II Class 629 X 6“, Schneidhöhe max. 11,4 cm
<b>EABLUESTREAK8</b>	EASTMAN BLUE STREAK II Class 629 X 8“, Schneidhöhe max. 16,5 cm
<b>EABLUESTREAK10</b>	EASTMAN BLUE STREAK II Class 629 X 10“, Schneidhöhe max. 21,5 cm
<b>EABLUESTREAK13</b>	EASTMAN BLUE STREAK II Class 629 X 13“, Schneidhöhe max. 29,0 cm
<b>EABRUTE6</b>	EASTMAN BRUTE Class 627 X 6“, Schneidhöhe max. 11,4 cm
<b>EABRUTE8</b>	EASTMAN BRUTE Class 627 X 8“, Schneidhöhe max. 16,5 cm
<b>EABRUTE10</b>	EASTMAN BRUTE Class 627 X 10“, Schneidhöhe max. 21,5 cm
<b>EABRUTE13</b>	EASTMAN BRUTE Class 627 X 13“, Schneidhöhe max. 29,0 cm

Alle Maschinen incl. automatischer Schleifeinrichtung, nadelgelagerter Rollplatte.

Optional: Auto-Stop Funktion, Dual Speed (1500/3000rpm), weitere Größen

## Rundmessermaschinen



### EASTMAN Cardinal® Class 548 Rundmessermaschinen

- Qualität und Langlebigkeit bis heute im industriellen Bereich der Textilverarbeitung unerreicht
- besonders geeignet zum Schneiden von Textilien und Vlies in hohen Lagen

### EASTMAN Cardinal® Rundmessermaschinen

#### Heavy Duty 562 / Super Duty 567

- Qualität und Langlebigkeit bis heute im industriellen Bereich der Textilverarbeitung unerreicht
- mit Doppelgetriebe
- besonders geeignet zum Schneiden von Textilien und Vlies in hohen Lagen
- Optional: Dual Speed (1500 & 3000 U/min.)



Artikel-Code	Beschreibung
<b>Eastman Rundmessermaschinen</b>	
<b>EACD548X52</b>	EASTMAN Standard Class 548 X 5.25" (13.3cm), 1500 oder 2850U/min, Schneidhöhe max. 7,9cm . 9.52kg
<b>EACD548X6</b>	EASTMAN Standard Class 548 X 6" (15.2cm), 1500 oder 2850U/min, Schneidhöhe max. 9,0cm. 9.6kg
<b>EAHD562X6</b>	EASTMAN Heavy Duty Class 562 X 6" (15.2cm), Leistung 570W / 220V, 1500 oder 3000U/min, Schneidhöhe max. 8,2cm, 13,6kg
<b>EAHD562X75</b>	EASTMAN Heavy Duty Class 562 X 7,5 (19,1cm), Leistung 680W / 380V, 1500 oder 3000U/min, Schneidhöhe max. 12,cm, 13,6kg
<b>EASD567X6</b>	EASTMAN Super Duty Class 567 X 6" (15.2cm). , Leistung 920W / 220V, 1500 oder 3000U/min, Schneidhöhe max. 8,2cm, 16,3kg
<b>EASD567X75</b>	EASTMAN Super Duty Class 567 X 7,5" (19,1cm), Leistung 1600W / 380V, 1500 oder 3000U/min, Schneidhöhe max. 12cm, 16,3kg

Alle Maschinen incl. halbautomatischer Schleifeinrichtung, nadelgelagerter Rollplatte.

## Rundmessermaschinen



### EASTMAN Cardinal® Class 548 Rundmessermaschinen

- mittige Messerführung
- Besonders geeignet für biegesteife Materialien, z. B. Bodenbeläge und Teppich

### EASTMAN Cardinal® Rundmessermaschinen

#### Heavy Duty 562BK/ Super Duty 567BK

- Qualität und Langlebigkeit bis heute in der industriellen Verarbeitung von Technischen Textilien unerreicht
- mittige Messerführung
- Besonders geeignet für biegesteife Materialien, z. B. Bodenbeläge und kaschierte Ware
- Optional: Dual Speed 1500 & 3000 U/min



Artikel-Code	Beschreibung
<b>Eastman Rundmessermaschinen</b>	
<b>EACD548X5BK</b>	EASTMAN Slitter Class 548 X 5" (12,5cm), 1500U/min, Schneidhöhe max. 2,5cm , 10kg
<b>EACD548X5CC</b>	EASTMAN Carpet Cutter Class 548 X 5"(12,5cm), 1500U/min, Schneidhöhe max. 2,5cm, 7,3kg
<b>EAHD562X75BK</b>	EASTMAN Heavy Duty Class 562 X 7,5" (19,1cm), 680W / 380V, 1500 oder 3000U/min, Schneidhöhe max. 5,2cm, 13,6kg
<b>EASD567X75BK</b>	EASTMAN Super Duty Class 567 X 7,5" (19,1cm), 1600W / 380V, 1500 oder 3000U/min, Schneidhöhe max. 5,2cm, 16,3kg

Alle Maschinen incl. halbautomatischer Schleifeinrichtung, nadelgelagerter Rollplatte.



**EASTMAN Falcon IV bis 548HD**  
**Modelle FAL-4, FAL-AIR, 534-548HD**  
 Schienengeführte Handschneidemaschine für  
 perfekt gerade Schnitte

- Zuverlässig, vielseitig und bedienerfreundlich
- Stabilisatoren in der Schiene sorgen für  
 sicheren Gang auch bei Schnitten über 1,82m

**EASTMAN Auto Track Falcon II**  
**Modelle ATF-II & ATF-IIP**

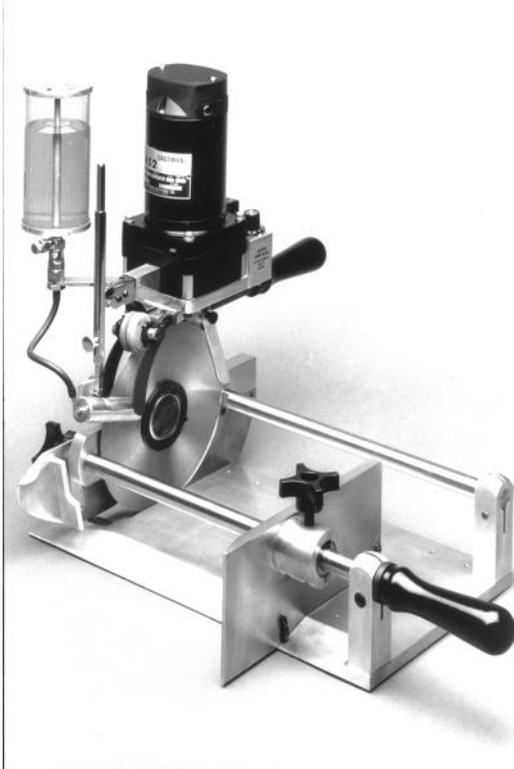
Automatische, schienengeführte  
 Schneidemaschine für perfekt gerade Schnitte

- Schnellere Taktung durch automatischen  
 Schnitt
- Zuverlässig, vielseitig und bedienerfreundlich
- Drehmoment-optimiertes Getriebe
- Stabilisatoren in der Schiene sorgen für  
 sicheren Gang auch bei Schnitten über  
 1,82m



Artikel-Code	Beschreibung
<b>Eastman Rundmessermaschinen</b>	
<b>EAFAL-IV</b>	EASTMAN Handschneidemaschine Falcon IV
<b>EAATF-II</b>	EASTMAN Automatische Schneidmaschine Falcon II

# In Überarbeitung



## EASTMAN RUBBER SLITTER Modell RS2

Gummischneider zur Verarbeitung von Gummi und Elastomeren bis 50mm

- Leistungsstarker Motor
- Einstellbare Messergeschwindigkeit 0-50U/min
- Optional mit Rollplatte und / oder Streifenschneider



## EASTMAN RAG CUTTER Modell WE

Textilschneider für die Verwertung von Alttextilien für die Herstellung von z. B. Industrieputzlappen

- mit integriertem Knopfentferner
- mit integriertem Schleifstein
- einstellbare Arbeitshöhe
- Verfügbar als einseitige und doppelseitige Station
- Für den Einsatz an vielen Materialien konfigurierbar

Artikel-Code	Beschreibung
<b>Eastman Spezialmaschinen</b>	
<b>EARS2</b>	EASTMAN Rubber Slitter 7,5" (19,1cm), 1300W / 220V, Gummischneider zur Verarbeitung von starkem Gummi und schweren Elastomeren, 9,12kg
<b>EARAGCUTTERWE</b>	EASTMAN Rag Cutter WE 6" (15,2cm) Textilschneider zur Verwertung von Textilien, Doppelarbeitsführung
<b>EARAGCUTTERWE-1</b>	EASTMAN Rag Cutter WE 6" (15,2cm) Textilschneider zur Verwertung von Textilien, Einzelarbeitsführung